

21-24 NOV 2022
PARIS NORD VILLEPENTE - FRANCE



Stand n°026, H, 5/A



Contact

Nedra MAGOURI

Responsable Marketing France
SCHOELLER ALLIBERT
176, avenue Charles de Gaulle
92200 NEUILLY-SUR-SEINE

France

nicolas.jacquemin@schoellerallibert.com

Responsable :

Tel : +33 (0)1 55 51 17 00

Portable :

Email :

nicolas.jacquemin@schoellerallibert.com

SCHOELLER ALLIBERT MAGNUM OPTIMUM 1210 / 1125

Date de lancement :

01/01/2022

Avant-première :

Catégorie :

Performance logistique

Marchés d'application :

- Boissons & Liquides
- Biens de consommation et d'équipement domestique (électroménager, électronique grand public, entretien, textile, habillement, chaussures)
- Biens d'équipement industriel (constructeur, automobile, aéronautique, ferroviaire, naval)
- Biens intermédiaires (chimie, métallurgie, transformation des métaux)
- Construction / Bâtiments et Travaux Publics
- Cosmétique / Parfumerie / Hygiène
- E-Commerce / VAD (vente à distance)
- Énergies / Matières premières
- Transports / Logistique

Description :

Magnum Optimum® 1210 convient à de nombreuses applications, il est le grand conteneur pliable (FLC) et le plus solide du marché. Sa structure à double paroi offre plus de volume que d'autres conteneurs similaires, tandis que son taux de pliage élevé permet de réduire le coût de la logistique de retour. Le Magnum Optimum 1210 est équipé de portes autobloquantes uniques qui le rendent facile à utiliser avec une variété d'accessoires disponibles (des couvercles, des housses et Optiframe unique).

Our Magnum Optimum® 1210 is suitable for a variety of applications and is the strongest foldable large container (FLC) on the market. Its double-wall structure offers more volume than other similar containers, while its high folding ratio helps to reduce the cost of reverse logistics. The Magnum Optimum 1210 features unique self-locking doors which makes it easy to use. A variety of accessories, including lids, dust covers and our unique Optiframe are also available.

Bénéfices clients :

Une entrée FLT à 4 voies et des surfaces faciles à nettoyer font du MO1125 un produit incontournable pour de nombreuses chaînes d'approvisionnement. Grâce à son taux de pliage allant jusqu'à 73 %, ce produit réduit considérablement votre empreinte carbone. En plus, grâce aux nouvelles options de suivi et de traçabilité, cette solution permet à tout transitaire de gérer facilement son pool d'actifs.

A 4-way FLT entry and easy-to-clean surfaces make the MO1125 a must-have for many supply chains. With a fold rate of up to 73%, this product significantly

reduces your carbon footprint. Plus, with new tracking and tracing options, this solution allows any freight forwarder to easily manage their asset pool.