



**GOGGLIO** S.p.A.

**fres-co**  
SYSTEM

## **Les solutions barrière compostables et recyclables chez GOGGLIO**

Dans un monde où l'innovation devient synonyme de simplicité et retour aux origines, la direction à suivre est celle du rapprochement vers la nature et l'adoption de toutes les règles qui nous permettent de protéger l'écosystème dans lequel nous vivons.

Toutes les industries s'adaptent à cette exigence en développant et en proposant des solutions "green", et en tout premier lieu le monde de l'emballage, qui se met maintenant en marche pour remplacer les matériaux multicouches non recyclables par des complexes mono-matériau ou compostables.

Depuis des années, Goglio consacre ses ressources à la Recherche et au Développement pour élargir sa gamme de produits écologiques dédiés au conditionnement.

A l'occasion des prochains Salons **All4Pack** (Paris, 26-29 Novembre, **Hall 6 Stand N060**), Goglio présentera ses dernières nouveautés barrière développées et réalisées dans une optique "green", que ce soit pour les capsules ou pour le café confectionné de manière traditionnelle.

Les matériaux de nouvelle génération recyclables et compostables sont le fleuron de la production du Groupe. Caractérisés par l'absence d'aluminium et par la présence d'un vernis barrière exclusif à base d'eau développé par Goglio, ces matériaux permettent de conserver de façon optimale le produit confectionné, tout en atteignant les performances garanties par les matériaux barrière traditionnellement produits et présents sur le marché.

L'application de vernis spéciaux et innovants permet en outre d'obtenir des résultats d'impression de grand intérêt, comme l'effet papier ou l'effet miroir.

Parmi les nouveautés, **la Valve Bio, sous brevet exclusif Goglio**, est le complément indispensable pour le conditionnement à partir de matériaux compostables.

Sur le Stand Goglio, outre la possibilité de voir tous les matériaux disponibles pour l'opercule des capsules, du simple aluminium avec vernis thermo-scellant, gaufrage et impression jusqu'aux structures écologiques haute barrière les plus abouties, nous vous présenterons également notre capsule compostable barrière avant-gardiste.

L'équipe Goglio sera à votre disposition pour vous fournir de plus amples informations sur l'offre complète de solutions d'emballage identifiées sous la marque fres-co System®. Vous trouverez également les complexes traditionnels avec aluminium, les lignes pour le conditionnement sous vide ou sous atmosphère modifiée, ainsi qu'une large gamme de valves de dégazage, accessoires fondamentaux pour le conditionnement de café frais, que ce soit pour les formats traditionnels ou pour les capsules.

**Goglio vous attend sur les prochains Salons à Paris Hall 6 Stand N060.**