

Goglio propose un système complet de solutions pour le conditionnement grâce à l'alliance de complexes flexibles haute barrière, valves de dégazage, lignes de conditionnement, assistance technique et service. Le système Goglio s'applique à de nombreux produits : alimentaires, chimiques, pharmaceutiques et détergents, ou à différentes technologies d'emballage telles que les confections sous vide, sous atmosphère, en aseptique ou à chaud. Depuis 1850, Goglio se consacre à la recherche et au développement technologique dans le respect des plus hauts standards qualitatifs en termes de certifications et normes. Attentif aux développements du marché et aux changements sociaux et environnementaux, Goglio offre différentes solutions certifiées compostables telles que les capsules barrière, les emballages flexibles et les valves de dégazage, ou bien recyclables comme les emballages flexibles haute barrière « alu-free ». Innovation, service, qualité et engagement sont les valeurs qui caractérisent la marque et qui ont fait de Goglio le leader mondial dans le secteur des lignes de conditionnement et des emballages flexibles.

ALL4PACK, PARIS
26-29 NOVEMBRE
PAV. 6 / STAND N060

Goglio France S.A.S.
233, Rue de la Croix-Nivert 75015 PARIS
Tél : +33(0)1.45.32.44.08 / gogliofrance@goglio.it
www.goglio.it