

Nouveau Dessiccateur halogène

HC103

METTLER TOLEDO présente son nouveau dessiccateur **HC103**, remplace du HB43-S.

Associant la technologie de pesage, au chauffage halogène rapide, le dessiccateur halogène HC103 simplifie les déterminations quotidiennes du taux d'humidité. Sa conception compacte offre un encombrement minimal tandis que les composants robustes assurent une longévité optimale, que vous travailliez dans des environnements de laboratoire ou de production difficiles.

Doté d'un écran tactile et fournissant des instructions claires, le HC103 est à la fois pratique et facile à utiliser. Sa conception robuste garantit des résultats fiables sur le long terme, peu importe la nature de vos échantillons.

Le nouveau dessiccateur HC103 offre :

- un contrôle précis de la température entre 40 et 230 °C
- un taux d'humidité précis grâce aux cellules de pesées hautes performances
- les résultats des courbes de séchage en temps réel
- un accès direct à vos méthodes programmées grâce au OneClick™
- une construction robuste et un nettoyage facile

Pour en savoir plus, rendez-vous sur notre site : www.mt.com/fr-HC103

Contact

Joël Goursot
Responsable Communication
Division Laboratoire
Tél : 01 30 97 17 29
joel.goursot@mt.com

Mettler-Toledo SAS
18/20 avenue de la Pépinière
78222 Viroflay cedex
Tél : 01 30 97 17 17

METTLER TOLEDO



METTLER TOLEDO en quelques points

LE GROUPE

- 10 000 personnes
- 10% du CA dédiés à la R&D
- CA 2010 : 2 milliards de US \$
- Implantation dans plus de 35 pays
- Sites de production en Asie, Europe et Etats-Unis
- Usines certifiées ISO 9001 et ISO 14001

LA FILIALE FRANCAISE

- Siège à Viroflay (78)
- Vente de produits et services : plus de 70 000 clients avec 100 000 contrats de maintenance.
- Effectif : 500 personnes dont 300 techniciens répartis dans l'hexagone

L'activité de METTLER TOLEDO se répartit entre **5 divisions** :

- **Laboratoire** : solutions de pesage et d'analyse pour les laboratoires de R&D, les services de contrôle qualité et l'enseignement.

Marques commercialisées : METTLER TOLEDO et RAININ.

- **Industrie** : applications de pesage et contrôle pour la production, le stockage, le conditionnement, le transport.

Marques commercialisées : METTLER TOLEDO et CARGOSCAN.

- **Commerce** : solutions de pesage poids/prix, de pesage/étiquetage et machines alimentaires pour la grande distribution, le commerce de détail, la restauration, les CHR et l'industrie agroalimentaire.

Marques commercialisées : METTLER TOLEDO et MATHIEU.

- **Product Inspection** : solutions pour le contrôle des produits par la pesée dynamique, la détection des contaminants métalliques et corps étrangers, la vision et la traçabilité (sérialisation/agrégation).

Marques commercialisées : METTLER TOLEDO, SAFELINE, GARVENS, CI Vision et PCE.

- **Service** : solutions complètes de services (assistance, maintenance, certification, prestations métrologiques) et formations personnalisées (sessions inter ou intra-entreprises, sur site ou dans nos locaux)