

Communiqué de presse

Lenze lance le g350 – un Smart Product pour le convoyage horizontal

*Une solution mécatronique pour entraîner les convoyeurs du futur,
qu'ils soient à bande, à chaîne ou à rouleaux.*

Roissy, le 18 juin 2018 - Lenze, expert en automatisation centrée sur le mouvement (motion centric automation), présente le Smart Product g350, un nouveau motoréducteur intelligent, disponible en trois tailles. Le g350 est véritablement innovant dans le domaine du convoyage. Ce Smart Product a été spécialement conçu pour ce domaine d'application. Ce qui explique notamment que les experts de l'intralogistique le qualifient avec assurance de « meilleure solution technique pour les systèmes de convoyage horizontal ».

Le g350 est une véritable solution mécatronique qui se compose d'une boîte de vitesse et d'un moteur triphasé standard rendu intelligent par une électronique intégrée. Cependant Lenze ne se contente pas de combiner un moteur à une boîte de vitesse, il assemble les deux éléments de manière à pouvoir modifier électroniquement le rapport de vitesse. Le changement de la vitesse se fait via un Smartphone et la technologie NFC ou technologie sans contact (comme une carte bancaire à moins de 2 cm de l'appareil). Le changement de la vitesse de sortie s'effectue hors tension donc sans aucun risque de modification pendant le fonctionnement et le réglage de la vitesse peut s'effectuer sur une large plage comprise entre 42 et 221 tr/min.

Disponible en trois tailles selon la masse de la charge à convoier : 50, 100 ou 350 kg, le Smart Product g350, est disponible en deux versions seulement, « basique » et « avancé » (un frein de maintien s'active automatiquement lors des périodes d'arrêt). Ainsi avec seulement six versions, une très large palette de solutions peut être réalisée dans le convoyage horizontal. La standardisation minimise ainsi les coûts d'immobilisation des pièces

tenues en stock.

Grâce à son écoconception, cette solution est moins énergivore que les motoréducteurs habituellement utilisés pour le convoyage horizontal. De plus, des fonctions de rampes d'accélération/décélération intégrées et l'activation automatique en option d'un frein de maintien à vitesse nulle, assurent un transport en douceur et sans saccade de bacs, de colis ou de tout autre type de produit. D'une manière générale, le g350 est une solution universelle standardisée pour un déploiement à l'échelle mondiale. Le montage de cet ensemble mécatronique sur un convoyeur est facilité via des accessoires supplémentaires tels que des brides de fixation, un bras de réaction ou un arbre plein. Enfin, grâce à son couple conique le rendement de cet entraînement est élevé. Aucun arrêt intempestif n'est à craindre et aucune maintenance n'est à prévoir.

Le Smart Motor g350 est une solution Intralogistique 4.0. qui s'inscrit pleinement dans la démarche de l'Industrie du Futur. Lenze montre encore une fois qu'elle est une société innovante.

Caractères : 2900 environ (espaces compris)

Vous souhaitez en savoir plus ?

**Venez en discuter du 26 au 29 novembre prochain à all4pack,
sur notre stand 6 S 117 dans le hall 6**

Ou contactez-nous au 01 49 90 12 12 ou via email sales.fr@lenze.com

Illustration

Nous accueillons favorablement toute publication gratuite de ce contenu.



Légende : Smart Product g350, une solution d'entraînement spécialement conçue pour le convoyage horizontal. (Photo Lenze)

À propos de Lenze

Présent à l'échelle mondiale, Lenze, expert en automatisation centrée sur le mouvement (motion centric automation) offre une gamme complète de produits et de services : analyses de données, commande, visualisation, entraînements électriques et électromécanique, logiciels et services, le tout d'une seule et même source. En collaboration avec le client, les experts Lenze mettent au point des solutions d'entraînement et d'automatisation homogènes qui facilitent la réalisation, la production et la maintenance des machines. Lenze est l'un des rares fournisseurs du marché à soutenir les constructeurs tout au long du processus de développement des machines.

En France, la filiale de Lenze SE a plus de 40 ans d'expérience avec son siège commercial basé à Roissy-en-France, un site de fabrication et une plateforme logistique implantés à Ruitz près de Béthune. Plus de 150 personnes sont au service des clients dont des ingénieurs commerciaux et des ingénieurs application présents dans chaque région.

Des informations complémentaires sont disponibles en suivant ces liens :

Site web : www.Lenze.com

Twitter : https://twitter.com/Lenze_FR

Facebook : <https://www.facebook.com/lenze.france/>

LinkedIn : <https://www.linkedin.com/company/lenze-france/>

YouTube : <https://www.youtube.com/user/LenzeFR>