



### Performance de haute qualité – Formeuse de carton flexible

En tant que spécialiste de l'automatisation des processus de conditionnement et de tri de produits, en particulier pour l'industrie des boissons et de l'alimentation, la société Schäfer & Flottmann GmbH & Co. KG participe au salon ALL4PACK de cette année sur le stand **INTAMAC**, situé au stand **7C 242**. Avec une forte proposition de machines spéciales spécifiques au client, le programme de production de l'entreprise familiale, située à Gevelsberg, est axé sur les machines de fin de ligne modulaires, telles que, des conditionneuses en cartons et de magasins à servocommande, ainsi que des machines de conditionnement, y compris des systèmes de robots pour emballeurs, des machines de tri et palettiseurs.

La machine SFS 350 Carton Erector de grande capacité. La machine entièrement servo-contrôlée prépare jusqu'à 60 cartons par minute à partir d'ébauches planes qui, lors d'une procédure d'emballage, sont pliées et collées autour d'un mandrin. La séparation et le positionnement des ébauches sur le mandrin de pliage sont réalisés au moyen de ventouses à vide. Après avoir plié les rabats latéraux, l'ébauche de carton dans la première station sera tout d'abord pliée de manière tubulaire tout en étant collée. Ensuite, la partie inférieure est fermée et le boîtier fini, haut ouvert, sera déchargé pour le chargement.



La machine à capacité infiniment variable et à la visualisation de l'état réel par écran graphique se caractérise notamment par sa grande flexibilité de format. Les cartons peuvent être fabriqués avec des dimensions intérieures allant de 142 x 107 x 170 mm jusqu'à 440 x 330 x 350 mm (L x l x H), en version carrée ou octogonale. Le changement de format rapide et facile est effectué par des broches - en option, également entièrement automatique par des servomoteurs. Il n'est pas nécessaire de changer le mandrin de pliage.