



Machine de dosage et d'emballage Trepko type 822
9 VERSIONS SERVOS – 240 plaquettes / min.

Domaine d'application : Beurre / Margarine / Graisse / Levure

La machine Trepko 822 est basée sur un châssis en acier inoxydable. La partie inférieure contient le mécanisme d'entraînement à **servomoteur**, et est séparée des pièces en mouvement par une plaque en acier inoxydable étanche. Les surfaces extérieures sont en acier inoxydable ou en aluminium anodisé.

La table rotative a des alvéoles en PET TECADUR (matériau approuvé pour l'alimentaire) fabriquées à partir de plastiques approuvés pour un usage alimentaire et résistant aux chocs. La table est divisée en sections, qui sont soulevées pendant le remplissage. Ce mouvement est entraîné par un **servomoteur**.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT



La machine 822 est basée sur une conception double, 2 plaquettes sont donc formées et remplies à la fois. Le processus d'emballage a lieu sur une table rotative. Le matériau d'emballage est découpé puis placé et préformé par deux pistons dans les alvéoles de la table. Dans la station suivante, le produit est rempli dans les emballages préformés. Les alvéoles sont soulevées pendant le remplissage, ce qui assure une distribution régulière du produit. Les rabats inférieurs sont pliés dans les stations suivantes. La forme finale est obtenue en pressant la plaquette.

Les plaquettes prêtes sont évacuées sur un convoyeur de déchargement.

Le fonctionnement de la machine est contrôlé par un automate. La communication avec la machine est assurée par un écran tactile facile d'utilisation. Un opérateur peut ainsi facilement régler et ajuster les paramètres de production.

La machine est équipée d'un système de lubrification centralisé.

La machine est équipée de **9 servo-moteurs/entrainements** :

- 2 pour les unités d'alimentation en papier,
- 1 pour l'entraînement principal,
- 2 pour la commande de dosage (séparé pour chaque voie)
- 1 pour la découpe du produit,
- 1 sur le variateur rotatif,
- 1 pour le soulèvement des plaquettes sous le remplissage,
- 1 pour le déchargement.