



Hall 6 – Stand L 021



## Dossier de presse All4Pack 2018

### BAG LINE/BL, LIGNES COMPLÈTES ET ENSACHEUSES FFS RAPIDES ET ACCESSIBLES

La Société Bag Line/BL introduit ses premières machines automatiques FFS, les séries APTA, au début des années 1980, en Italie. Grâce à leur grande flexibilité, il devient très vite le numéro 1 des constructeurs de machines FFS italiens. Par la suite, il ne cesse d'optimiser sa technologie. Ce qui lui permet de rester un des leaders incontestés dans ce domaine. En 1989, il lance les séries COMPACTA, sur lesquelles les sacs sont fabriqués à partir de bobines de films tubulaires. En 1996,

il impose CONCEPT une solution révolutionnaire de mesure de poids net qui, grâce à une technologie d'asservissement, permet d'atteindre des précisions de + ou - 15 à 20 g en pesée de sacs de 25 kg à 50 kg à des cadences de 2 400 sacs à l'heure.



Par la suite, il ne cesse d'améliorer ses ensacheuses FFS COMPACTA. En 2002, le modèle 2000 atteint des cadences encore inégalées dans le monde de 2 300 sacs de 25 kg à l'heure, avec une précision de + ou - 15 g et des rejets de 1 sac sur 5 000. En janvier 2006, toutes les activités de BL

Mediterraneo srl sont acquises par le groupe CAM. Ce qui lui apporte une nouvelle dynamique. Quelques mois après, en effet, est lancé un nouveau modèle, le COMPACTA EASY, qui est proposé avec les mêmes avantages que les précédents modèles mais à un prix beaucoup plus attractif. Aujourd'hui, au sein de CAM, BL conçoit, fabrique et commercialise des lignes de conditionnement complètes (y compris les

systèmes de supervision, les palettiseurs et les banderoleuses automatiques), de poudres, solides et liquides.

## LE CHOIX DE LA FIABILITÉ !

### BAG LINE FRANCE, DÉJÀ 65 LIGNES SUR LE TERRITOIRE

Créée en 2007, suite à la reprise de BL Mediterraneo srl par le groupe CAM, au sein de la filiale CAM France, BL France a en charge la commercialisation de machines et de lignes complètes et le service après-vente des 65 unités déjà installées dans l'Hexagone. Comme la structure italienne, BL France est présente dans de nombreux secteurs d'activité, en l'occurrence l'industrie chimique, l'extraction des sables et granulats, la filière du sel, la filière du bois avec notamment l'ensachage de pellets et, enfin, le terreau et les engrais dans le domaine agricole. La réactivité et le service sont des valeurs essentielles pour le groupe. La structure française dispose, en effet, d'un stock de 1ère urgence pour les pièces des machines fournies ainsi que d'une hot line téléphonique.



### BAG LINE FRANCE, REPRÉSENTE AUSSI LES CONSTRUCTEURS

**PKT** : Constructeur de machines d'emballage et de lignes d'emballage complètes, spécialisé dans les machines verticales et ensacheuses presse, simplicité de fonctionnement, coûts attractifs et flexibilité pour gérer de nombreux produits tels que granulés, aliments pour animaux, céréales, pâtes courtes, farine, sucre, engrais chimique, engrais organique, pellets de bois ...

**NATROTECH** : Constructeur spécialisé dans le processus de remplissage de poudre dans des sacs à valves, bouches ouvertes et big bags.



**BAG LINE** – 81 rue Pasteur – 77462 ST THIBAUT DES VIGNES – [www.bagline.fr](http://www.bagline.fr)

Pour tout renseignement complémentaire, merci de contacter :  
William BONNET/CAM France Tél + (33) 01 60 31 54 68





## Présentation machine BAG LINE

### ENSACHEUSE COMPACTA HS «2 600 SACS À L'HEURE»

CAM / BAG LINE présente, en avant-première, l'ensacheuse FFS de film tubulaire COMPACTA HS. Elle atteint une cadence maximale de 2 600 sacs à l'heure. Une cadence encore inégalée dans la gamme COMPACTA !

Le système de pesage CONCEPT a été amélioré. Lancé il y a 20 ans, il repose sur une technologie d'asservissement qui lui permet d'atteindre des précisions de + ou - 15 à 20 g en pesée de sacs de 25 kg à 50 kg à de hautes cadences.

Cette ensacheuse intègre des technologies de dernière génération, comme des servomoteurs. Elle a aussi été équipée du système de transport des sacs à mouvement pendulaire (manipulation des sacs par le haut) qui a fait la réputation des machines Bag Line. L'utilisation de cette nouvelle COMPACTA a été beaucoup simplifiée, réduisant le nombre de réglages effectués par l'opérateur.

Grâce à des carters totalement ouvrants, l'accessibilité est optimum, ce qui facilite la maintenance. Les coûts de maintenance sont d'ailleurs globalement faibles, grâce à cette accessibilité mais aussi grâce à l'utilisation de composants de haute qualité et au système pendulaire de transport des sacs.



**BAG LINE** – 81 rue Pasteur – 77462 ST THIBAUT DES VIGNES – [www.bagline.fr](http://www.bagline.fr)



Pour tout renseignement complémentaire, merci de contacter :

William BONNET/CAM France Tél + (33) 01 60 31 54 68